

IGP-DURA[®]face 5807

Oberflächenrobustes Pulverlacksystem
für den Fassaden- und Metallbau



POWDER COATINGS.

KRATZER IM LACK BEEINTRÄCHTIGEN ERSCHEINUNG UND FUNKTION

Ein Kratzer an der Oberfläche ist nicht nur ein Schönheitsfehler sondern hat oftmals tiefgreifende Folgen. Ein Kratzer der zu tief in den Lack eindringt, kann zu einem technischen Mangel führen. Die Lackoberfläche verliert dadurch ihre Schutzfunktion und ist Umwelteinflüssen ausgeliefert.



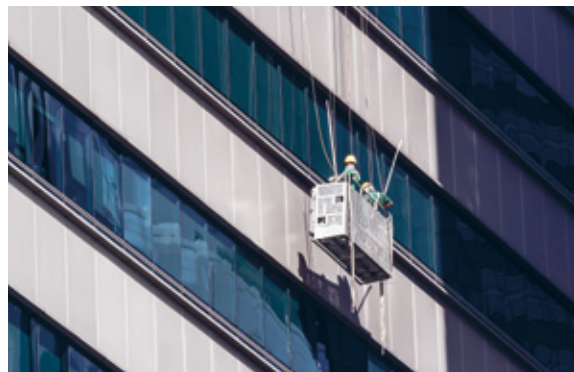
Im Arbeitsalltag eines Beschichters sind Kratzer schnell passiert, oft noch bevor das Objekt vollendet ist.



Die innovative Lackformulierung bietet mehr Handling-sicherheit bei Transport und Montage.



Robuste Oberflächen sind im Baustellenbetrieb strapazierfähiger.



Ein robuster Widerstand perfekter Oberflächen verringert Scheuerspuren und mattierende Effekte abrasiver Stäube.

Filmbeitrag Robuste Oberflächen



INNOVATIVES KONZEPT MACHT PULVERLACKE ROBUSTER

Im Lebenszyklus eines beschichteten Objekts gibt es viele Situationen, welche eine perfekte Oberfläche beeinträchtigen können. Nicht selten noch bevor das Objekt ausgeliefert oder in Nutzung ist. Es verwundert daher nicht, dass sich Beschichtungsbetriebe und Endkunden mehr Sicherheit und Schutz für die Oberflächen wünschen.

Die Innovation

Neben Witterungsbeständigkeit und Korrosionsschutz gehört, laut unseren Kunden, die Kratzresistenz zu den meistgeforderten funktionalen Eigenschaften. Mit dem neuem Konzept von IGP in der Lackformulierung gelingt es, Pulverlacke mit einem höheren Widerstand gegen in die Oberfläche eindringende Fremdkörper auszustatten – dies bei optimierten Verlaufs- und Filmeigenschaften. Ästhetik und Funktionalität der beschichteten Objekte werden nachhaltig geschützt.

Neuer Kundennutzen

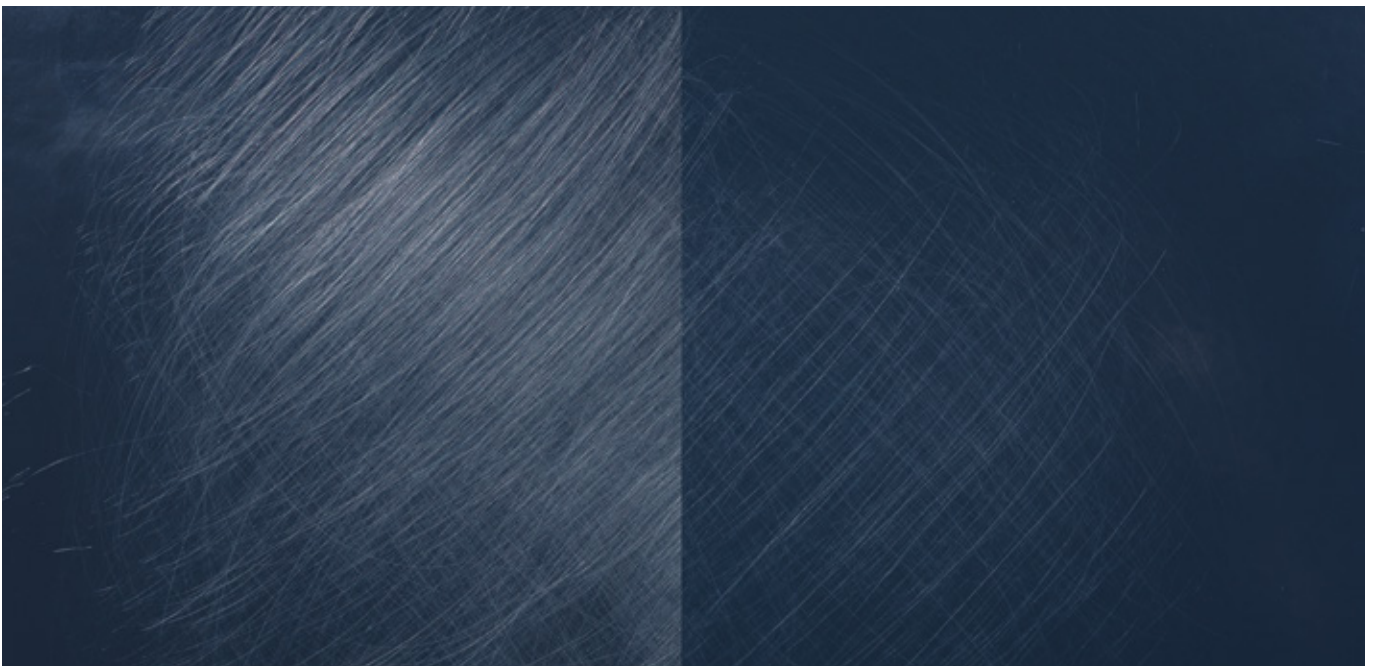
Mit Integration der Filmeigenschaft «Robuste Oberflächen» eröffnen sich neue Vorteile:

- Kratzresistenter
- Abriebbeständiger
- Reinigungsfreundlicher
- Verlaufsoptimiert

In der Anwendung

Robuste Pulverlackfilme sind vor allem auf Fassaden und Gebrauchsgütern gefragt. Sie verringern die Ausschussrate nach Verarbeitung und Montage und erhöhen die Sicherheit für Beschichter und metallverarbeitende Betriebe. Für die Endkunden bedeutet die Produktcharakteristik eine höhere Gebrauchstauglichkeit und somit längeren Werterhalt. Das für vielfältige Anwendungen entwickelte seidengänzende Fassadenpulver IGP-DURA®face 5807 ist in der gesamten Farb- und Lieferpalette mit der neuen Eigenschaft ausgerüstet.

Spezielle Prüfmethode wie der Martindale-Test beweisen den Unterschied



Bisher: Standard-Pulverlack, polyesterbasierend

Neu: IGP-DURA®face 5807 Typ-S

TECHNISCHE UND WIRTSCHAFTLICHE SICHERHEIT DANK OPTIMALER KOMBINATION

Bewusste Rohstoffauswahl

Bereits bei der Auswahl der Bestandteile für die Pulverlackformulierung sind uns Rohstoffe mit möglichst geringer Umweltwirkung und reduziertem Grauenergiebedarf ein Anliegen. Für die auch auf chromfreien Vorbehandlungen geprüfte Produktgruppe IGP-DURA[®]face 5807, hat die IGP Pulvertechnik AG eine international anerkannte Umweltproduktdeklaration erhalten gemäss DIN EN ISO 14025 sowie EN15804. Damit sind für Gebäudelabel wie LEED oder DGNB über die gesamte Farbpalette quantifizierbare Aussagen über die ökologische Qualität der Produkte vorhanden.



Wirtschaftlich und sicher bei der Applikation

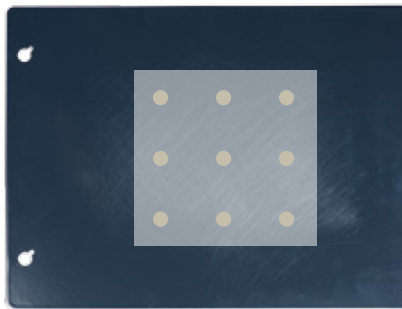
Auch mit der neuen Produktformel bietet das fassadeneignete Pulverlacksystem IGP-DURA[®]face 5807 höchste Anwendungssicherheit: Das Allround-Beschichtungspulver zeigt sehr gute Aufladeigenschaften, was in Kombination mit dem hohen Deckvermögen der IGP-DURA[®]face Beschichtungspulver für einen wirtschaftlichen Erstauftragswirkungsgrad bzw. eine hohe Materialausbeute sorgt. Die vorteilhafte Überbrennstabilität lässt die Nutzung eines bequemen Einbrennfensters und die farbstabile Beschichtung auch bei heterogenen Bauteilen mit unterschiedlichen Substratdicken zu.

Aussagekräftige Prüfmethode bestätigen Kratzresistenz

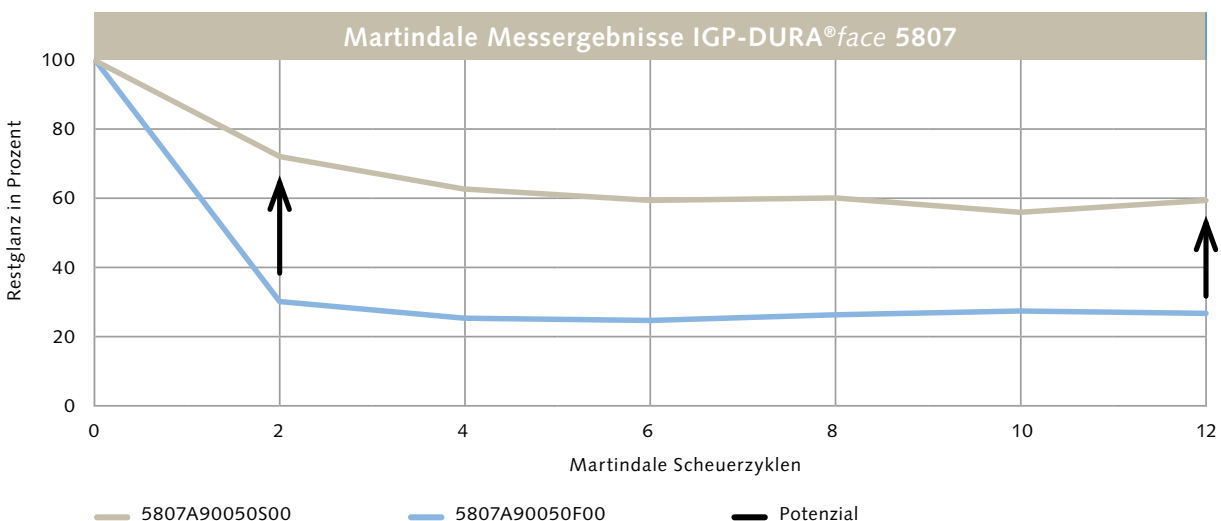
Verschiedene Kratzprüfungen zeigen, dass der robuste Lack wesentlich weniger und schwächer ausgeprägte Kratzer aufweist. Eine Prüfung mit hohem praktischem Bezug ist der sogenannte Martindale-Test. Er simuliert Kratzer, wie sie üblicherweise bei scheuernder Belastung entstehen.



Martindale-Testgerät



9-fache Glanzmessung 60° im Überlappungsbereich der Scheuerzyklen.



IGP-DURA®face 5807 – SORTIMENT

Robustheit im Einklang mit Ästhetik und Wetterstabilität

Die Beschichtungspulver der Produktgruppe IGP-DURA®face 5807 weisen alle bedeutenden Eigenschaften moderner Lackoberflächen auf: makellose Optik, Feuchte- und UV-Stabilität und nun auch höchste Oberflächenrobustheit. Der deutlich verbesserte Widerstand des innovativen Lackfilms macht die Produktoberfläche robuster gegenüber scheuernden oder parallel-linearen Verletzungen (multiple scratches). Transportschäden durch Abrieb, sowie Montage- und Reinigungsspuren werden deutlich minimiert.

Sortiment und Kennzeichnung

Alle Artikel der Produktgruppen IGP-DURA®face, 5807-A und 5807-E werden in der neuen Produktformulierung für hohe Oberflächenrobustheit angeboten. Nahezu alle RAL-Töne und viele NCS-Töne sind ab Lager verfügbar.

Sortiment und Zulassungen						
Produktgruppe 5807	Oberflächenaspekte	Aluminium			Stahl	Verzinkter Stahl
		Qualicoat 1-Schicht	Qualicoat 2-Schicht	GSB 1-Schicht	Qualisteelcoat 2-Schicht C4H	Qualisteelcoat 2-Schicht C5IH
5807-A	Uni ohne Effekte, glatt	P-0230	P-1165 mit IGP-Primer 3007	173 u	PE-0015 und PE-0016	PE-0017 und PE-0018
5807-E	Perlglimmereffekte, glatt					

IGP-DURA®face 5807

Die Produkte der Produktgruppe IGP-DURA®face 5807 «mit erhöhter Kratzresistenz» sind mit einem «S» an der 11. Stelle des Artikelcodes gekennzeichnet. Diese Artikel sind mit der bisherigen Qualität des IGP-DURA®face 5807, Kennzeichnung «F», ohne Einbussen in den optischen Eigenschaften mischbar.

Technische Daten		
Produktgruppe 5807 Typ-S		
Reflektometerwert 60°	ISO 2813	75 ± 10 Glanzeinheiten
Einbrennfenster		min. ab 15' 170°C; max. 25' 200°C
Bewitterungsstabilität	gem. GSB Standard Qualicoat Klasse 1	Restglanz ≥ 50% nach 12 Monaten Florida-Auslagerung Bewertung nach DIN 6174, Toleranzvorgaben gemäss GSB, Qualicoat
Oberflächenrobustheit	Martindale Test	Restglanz ≥ 60% nach 32 Scheuertouren (Martindale Testgerät)
Gitterschnitt	ISO 2409	2 mm Schnittabstand: 0, keine Enthftung
Buchholz-Härte	ISO 2815	Kennwert ≥ 85
Dornbiegeversuch	ISO 1519	≤ 5 mm
Kugelschlagprüfung	ASTM D 2794	2.5 Nm; keine Risse, keine Enthftung
Feuchtebeständigkeit	gem. GSB, Teil VII-16	ΔL* ≤ 4
Essigsaurer Salzsprühtest	ISO 9227 AASS	1000h, Unterwanderung am Schnitt ≤ 1 mm, keine Blasen
Kesternichtest	ISO 3231	30 Zyklen, Unterwanderung am Schnitt ≤ 1 mm, keine Blasen
Dichtmassenhaftung	gem. GSB, Teil VII-17	Keine Enthftung
Gasofen-Eignung		Die Eignung für direkt-gasbeheizte sowie für IR-erhitzte Öfen ist unter Produktionsbedingungen zu prüfen.

KONZERNGESELLSCHAFTEN

Benelux

IGP Benelux BV
Rietveldstraat 18
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
Telefax +31 38 4600696
info@igpbenelux.nl
www.igp-powder.com

Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Alte Regensburger Strasse 14
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 (0)871 966 77 0
Telefax +49 (0)871 966 77 111
info.de@igp-powder.com
www.igp-powder.com

Frankreich

IGP Pulvertechnik SAS
Bâtiment Europa 1 – BP 70615
362 avenue Marie Curie
Archamps Technopole
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Telefax +33 (0)4 50 95 30 15
info.fr@igp-powder.com

Grossbritannien

IGP UK
Fromeforde House
Church Road, Yate
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 (0)1454 800 020
enquiries@igpuk.com

Nordamerika

IGP North America LLC
13050 Middletown Industrial Blvd
Unit D
Louisville, Kentucky 40223 U.S.A
Telefon +01 502 242 7187
info.us@igp-powder.com
www.igp-powder.com

Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH
Alois Lutter-Strasse 33
Tor 2 / M38 / 8A
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Telefax +43 (0)2252 508046 14
info.at@igp-powder.com

Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 22 724 94 49
Telefon/Fax +48 22 758 31 83
Fax +48 22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Skandinavien

IGP Scandinavia AB
Drottensgatan 2
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120 220
info.se@igp-powder.com

Ungarn

IGP Hungary Kft.
Bercsényi M. u. 14.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Telefax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igp-powder.com

Italien

IGP Markt Manager
Massimiliano Stanganelli
Mobil +39 327 38 70 168
massimiliano.stanganelli@igp-powder.com

VERTRIEBSPARTNER

Bulgarien

TM Gamasystem Ltd.
35, Aleko Konstantinov
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2943 3677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Telefax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Russland

Industrial coating systems «KSK»
Lubertsy, ul. Krasnaya, 4
140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 (495) 232 64 42
www.ksk-systems.ru

Tschechien/Slowakei

OK Color spol. s.r.o.
F.V. Veselého 2760
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881 252
Telefax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Türkei

Altinboy Ltd.
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 222 87 01
Telefax +90 212 222 67 92
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

Search for international distribution partners!

More information under
www.igp-powder.com