
Hochwetterbeständige Niedrigtemperatur-
Beschichtungen für Bau- und Landmaschinen
mit hervorragendem Korrosionsschutz.

Pulverlack,
der hält, was er
verspricht.

Lange Lebensdauer und umweltfreundliche Lösungen.

Die Serie IGP-HWF*industry* 79 umfasst energieeffiziente, hochwetterfeste Pulverlacke mit optimiertem Korrosionsschutz und ausgezeichneter chemischer Beständigkeit. Diese Eigenschaften macht die Serie ideal für die Beschichtung von Bau- und Landmaschinen. Das Einbrennfenster ermöglicht schnelleres Einbrennen oder eine Absenkung der Ofentemperatur, was signifikante Energiesparpotenziale bietet.

Ihr Nutzen im Überblick

- + Optimaler Korrosionsschutz auf Stahluntergründen
- + Hohe Bewitterungsstabilität
- + Erstklassige Beständigkeit gegen Säuren, Lösungsmittel und Treibstoffe
- + Verfügbar in Big Bags
- + Gute Lagerstabilität
- + Grosses Einbrennfenster
- + Mehr Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit

Flexibilität und Energieeffizienz durch innovative Pulverlacke.

Entdecken Sie massgeschneiderte Pulverlacklösungen für Ihre Maschinen und Geräte. Die hochwertigen IGP Beschichtungen bieten erstklassige Langlebigkeit und optimale Funktionalität.

Reduzierte Energiekosten, schnellere Durchlaufzeiten

Die hochreaktiven Pulverlacke von IGP Powder Coatings bieten effiziente Beschichtungen für massive Baumaschinen und landwirtschaftliche Grossfahrzeuge. Mit Einbrennfestern ab 160 °C sind sie energieeffizient und umweltfreundlich. Sie gewährleisten langlebige Beschichtungen, hohe Ästhetik und Funktionalität sowie Beständigkeit gegen regelmässige Reinigungen. Hersteller profitieren von niedrigeren Energiekosten und schnelleren Durchlaufzeiten.

Effizienzsteigerung im Beschichtungsprozess

Die hohe Reaktivität der Pulverlacke ermöglicht schnellere Prozessgeschwindigkeiten bei jeder Temperatureinstellung, optimierte Ofendurchlaufzeiten und erhöhte Effizienz. Dadurch können mehr Teile in kürzerer Zeit beschichtet werden.

IGP-HWFindustry 79 ermöglicht zusätzlich eine unmittelbare Temperatursenkung gegenüber den derzeit branchenüblichen Systemen und gewährleistet dabei eine sichere Vernetzung des Lackfilms. So bieten sich angesichts der wechselhaften Strom- und Gaspreise attraktive Möglichkeiten, die Betriebskosten an sich rasch verändernde Marktbedingungen anzupassen. Niedrige Einbrenntemperaturen wirken sich zudem nachhaltig auf den CO₂-Fussabdruck des Unternehmens aus.

Energieeffiziente Beschichtungen für Ihre spezifischen Anforderungen.



Einbrenntemperatur senken

Ofentemperatur senken

- Energiekosten sparen
- CO₂-Fussabdruck reduzieren

Schwere Teile schnell einbrennen

- Ofenzeit ökonomisch nutzen
- Vernetzung sichern



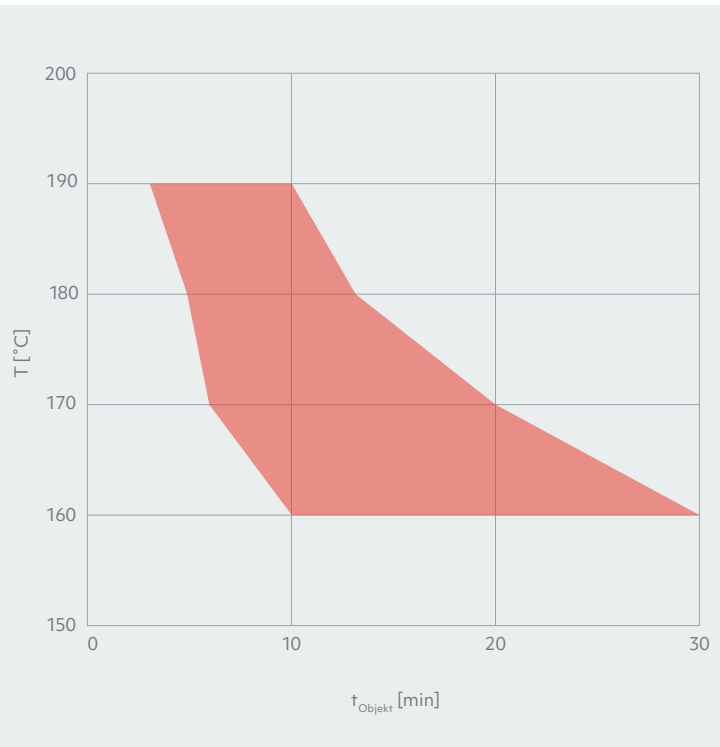
Prozessgeschwindigkeit erhöhen

Ofenzeiten besser nutzen

- Höhere Produktivität
- Ökonomische Vorteile generieren

Ofenzeit reduzieren

- Arbeitszeit und Personalkosten sparen
- Mehr Gewinn erzielen



Einbrennfenster IGP-HWFindustry 79

Das grosse Einbrennfenster ermöglicht eine hohe Flexibilität in der Produktion.

Korrosionsschutz für höchste Standards.



Beispielhaft

Durch die Optimierung von Vorbehandlung und Schichtaufbau kann der Korrosionsschutz deutlich verbessert und die Belastungsdauer deutlich verlängert werden. Für die im Bild dargestellten Kundenversuche wurde eine chromfreie chemische Vorbehandlung mit zwei Schichten IGP-HWFindustry 7909A-A0 verwendet. Zu sehen sind die Ergebnisse des neutralen Salzsprühtests (NSS) nach 504, 960 und 1'440 Stunden.

Die IGP Pulverlacksysteme setzen neue Massstäbe. Sie bieten einen optimalen Korrosionsschutz.

Korrosion beeinträchtigt die Tragfähigkeit und Festigkeit von Metallen. Im Fall von Stahl bildet sich unter dem Einfluss von Feuchtigkeit ein voluminöser, poröser Belag aus Eisenoxid (Rost), der sich kontinuierlich ausbreitet. Auch Aluminium kann Korrosion oder Filiformkorrosion erleiden. Durch Vorbehandlung und Beschichtung der Oberfläche wird die Oberfläche geschützt und auf diese Weise Korrosion verhindert. Bei beschichteten Oberflächen entsteht Korrosion vornehmlich an den dünner beschichteten Kanten sowie an Beschädigungen. Von dort breitet sie sich in der Grenzschicht von Metalloberfläche und Beschichtung aus. Durch die geeignete Kombination von Vorbehandlung und Pulverlack kann dies verhindert werden.

Die Kombination mit gängigen Vorbehandlungsmethoden wie Strahlen oder Eisenphosphatierung liefert bereits gute Ergebnisse auf Stahlsubstraten. Diese lassen sich jedoch deutlich verbessern, wenn eine Zinkphosphatierung eingesetzt wird. Eine zusätzliche Lackschicht, wie eine kathodische Tauchlackierung (KTL) oder eine Pulverlackgrundierung (z. B. IGP-KORROPRIMER 18), verstärkt den Effekt noch weiter. Die konkreten technischen Anforderungen leiten sich aus der geforderten Langlebigkeit der Fahrzeuge und Maschinen in ihrem jeweiligen Einsatzgebiet ab. Die Pulverlacke von IGP Powder Coatings tragen dazu bei, die Langlebigkeit der Maschinen und Fahrzeuge zu erhöhen. Im Zusammenspiel mit der verwendeten Vorbehandlung wird die Einhaltung der zu erreichenden Spezifikation sichergestellt oder sogar übertroffen.

**Nachhaltiger
Korrosionsschutz
für eine hohe
Lebensdauer.**

Neutraler Salzsprühtest (NSS), 500 h*

	Unterwanderung [mm]	Unterrostung [mm]	Rostgrad	Blasengrad
Stahl, gestrahlt (SA 2 ½)	2	1	Ri 0	0 (S0)
Stahl, eisenphosphatiert	2	1	Ri 0	0 (S0)
Stahl, zinkphosphatiert	0	0	Ri 0	0 (S0)
KTL	0	0	Ri 0	0 (S0)
IGP-KORROPRIMER	1	1	Ri 0	0 (S0)

Kondenswasserkonstantklimatetest (CH), 500 h*

	Gitterschnitt [GT]	Rostgrad	Blasengrad
Stahl, gestrahlt (SA 2 ½)	GT 0	Ri 0	0 (S0)
Stahl, eisenphosphatiert	GT 0	Ri 0	0 (S0)
Stahl, zinkphosphatiert	GT 0	Ri 0	0 (S0)
KTL	GT 0	Ri 0	0 (S0)
IGP-KORROPRIMER	GT 0	Ri 0	0 (S0)

*Alle Prüfergebnisse sind abhängig von Typ und Qualität der Vorbehandlung sowie deren Verarbeitung. Die in der Tabelle angegebenen Werte sind daher als Richtwerte zu verstehen.



Robuste Stärke für Ihre Maschinen.

Chemikalienbeständigkeit IGP-HWFindustry 7909

Chemische Substanz	Prüfdauer	7909
Diesel	15 Stunden	4-5*
Biodiesel	15 Stunden	5
Bremsflüssigkeit DOT 4	4 Stunden	3
Hydrauliköl	15 Stunden	5
Biohydrauliköl	15 Stunden	5
Motoröl	15 Stunden	5
Schmieröl	15 Stunden	5
Kühlerfrostschutzmittel	4 Stunden	5
Salzsäure (10 %)	15 Stunden	4-5*
Natronlauge (10 %)	15 Stunden	3-5*

* farbabhängig

- 5 Keine Veränderung
- 4 Optische Veränderung
- 3 Leichte Erweichung, Verlust der Kratzfestigkeit
- 2 Leichte oberflächliche Quellung (Film < 50 % erweicht)
- 1 Quellung bis zum Substrat (Film > 50 % erweicht)
- 0 Vollständige Delamination

Für Maschinen, die Höchstleistungen unter extremen Bedingungen erbringen – die IGP Produkte sind genau das Richtige für Sie. Sie bieten erstklassige Wetter- und Chemikalienbeständigkeit, um Bau- und Landmaschinen langfristig zu schützen.

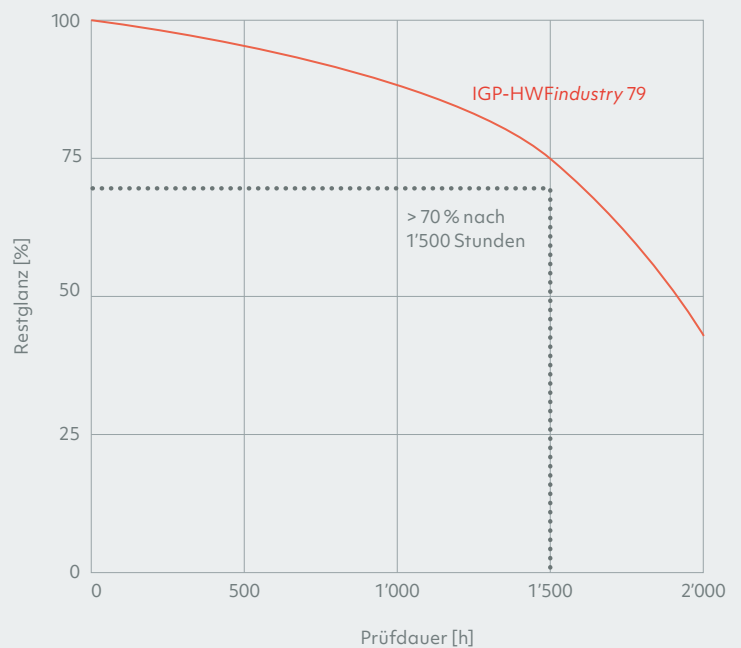
Für unverwüstliche Maschinen

IGP Pulverlacke bieten hohe Beständigkeit gegen Reinigungsmittel, Baustoffe und Dünger. Sie erhöhen nachhaltig die Materialbeständigkeit gegenüber den stark beanspruchenden Bedingungen, denen Bau- und Landmaschinen ausgesetzt sind, und schützen Oberflächen dauerhaft vor chemischen Reaktionen. So bleiben Glanz, Farbe und Haptik erhalten.



Maschinen, Geräte und Fahrzeuge für das Bauwesen und die Landwirtschaft sind Schwerarbeiter. Die Stahlkonstruktionen von Kranen und andere schwere Maschinenteile, Traktoren und Pflüge, Betonmischer und mehr: Sie alle sind höchsten mechanischen Beanspruchungen und fordernden Witterungsbedingungen ausgesetzt. Hier empfehlen sich die hochwetterfesten Pulverlacke von IGP Powder Coatings. In Korrosionsschutzprüfungen, mechanischen und Bewitterungstests haben sie ihre ausgezeichnete Beständigkeit bewiesen. Die unterschiedlichen Oberflächen und Farbtöne im Programm geben Ihnen die Freiheit, Ihre Maschinen und Geräte dauerhaft im Look Ihres Corporate Designs zu veredeln.

Schnellbewitterungsprüfung (Xenonlampe) gemäss DIN EN ISO 16474-2



Maximaler Schutz
und Langlebigkeit.

Langlebiger Schutz nach Mass.

79

IGP-HWFindustry 79

Produktbeschreibung

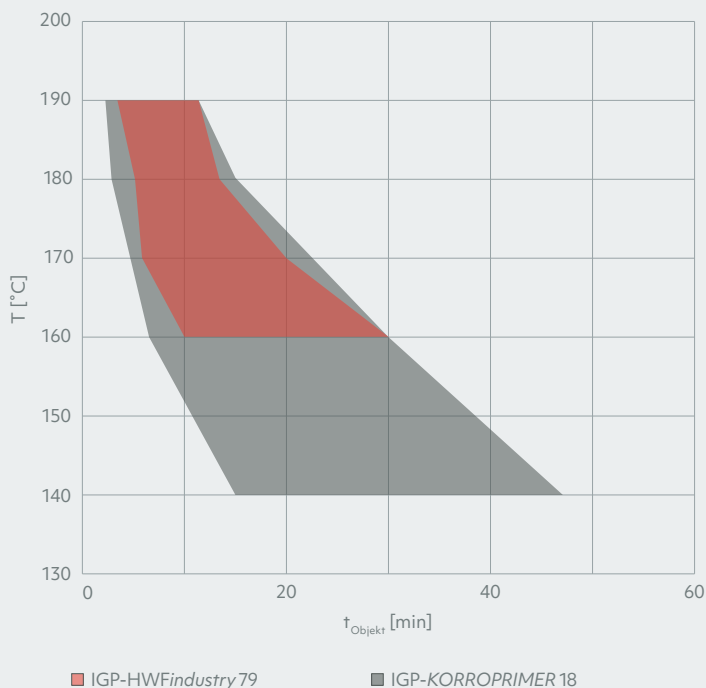
Hochwetterfeste Niedrigtemperatur-Pulverlacke mit Einbrennbedingungen ab 160 °C für schwere Stahlteile und -konstruktionen.

Einsatzbereiche

7906 Glattverlaufend, Seidenglanz

7909 Glattverlaufend, Glanz

7925 Grobstruktur, Seidenglanz



Einbrennfenster von IGP-KORROPRIMER 18 und IGP-HWFindustry 79

Die Überlappung der Einbrennfenster belegt die gute Kombinierbarkeit der beiden Produktserien.

Trotz Baustellenbedingungen den Wert der Investitionen in Maschinen und Anlagen erhalten.

IGP-HWFindustry 79 bietet hohe Flexibilität, um den unterschiedlichen Anforderungen grosser Bau- und Landmaschinenhersteller gerecht zu werden. Besonders hervorzuheben ist die Anpassungsfähigkeit in Bezug auf Bewitterungsstabilität sowie die Balance zwischen Kantenabdeckung und Verlauf. Diese Eigenschaften lassen sich feinabstimmen, um genau den spezifischen Bedürfnissen der Kunden gerecht zu werden.

Je nach Anforderung besteht zusätzlich die Möglichkeit IGP-HWFindustry 79 mit einer Pulverlackgrundierung zu einem Zweischichtaufbau zu kombinieren.

Beim Vergleich der Einbrennbedingungen bieten die überlappenden Einbrennfenster von IGP-KORROPRIMER 18 und IGP-HWFindustry 79 eine optimale Flexibilität. Besonders interessant ist die Option der Angelierung der Grundierung. Dadurch können die Prozesskosten weiter verringert werden.

Die Verwendung von Niedrigtemperatur-Pulverlacken ermöglicht ausserdem die Zertifizierung als IGP-Beschichtungspartner über das neue Level-2-Zertifikat IGP Low Cure. Mit dieser Serie bietet Ihnen IGP Powder Coatings eine effiziente, anpassungsfähige und qualitätsgesicherte Lösung für Ihre Produktionsprozesse.



Höchste Beschichtungs-
effizienz und erstklassige
Bewitterungsstabilität.

Support auf den Punkt gebracht. Schnell und unkompliziert.



Projekte gemeinsam zum Erfolg führen – so das Motto von IGP Powder Coatings. Die Fachberater von IGP Powder Coatings sind Experten für Pulverlacke und den Beschichtungsprozess, die mit Know-how und wertvollen Empfehlungen in allen Aspekten der Pulverbeschichtung unterstützen.

Qualitätssicherung durch spezifische Tests

Die spezifischen Tests bieten eine umfassende Qualitätssicherung für Ihre Produkte. Durch Korrosions- und Bewitterungstests wird gewährleistet, dass die Produkte beständig sind und den Umwelteinflüssen standhalten. Mechanische und chemische Tests stellen sicher, dass Ihre Produkte anspruchsvollen Einsatzbedingungen und verschiedenen chemischen Einflüssen standhalten, ohne unerwünschte Veränderungen zu zeigen.

Technischer Support

Der Support-Service bietet schnelle Reaktionszeiten und vielfältige Unterstützung, um sicherzustellen, dass Ihre Produkte den Spezifikationen entsprechen. Experten stehen Ihnen bei der Farbanpassung und Schulung von Lohnbeschichtern zur Seite.

Effizienzsteigerung durch Analyze-It

Der Service bietet eine umfassende Analyse der Energieeffizienz Ihrer Produkte. Mit dem Analyze-It-Tool werden Einsparungspotenziale identifiziert und kundenspezifische Lösungen entwickelt. Die Experten unterstützen bei der Optimierung der Produkte für eine verbesserte Effizienz. Kunden erhalten einen detaillierten Überblick über die Energiebilanz und können nachhaltige Verbesserungen vornehmen.

**Qualität, Support
und Effizienz –
unsere Leidenschaft
für Ihr Produkt.**

Durch Weiterbildung noch besser werden.

Gut ausgebildete Mitarbeitende sind ein strategischer Erfolgsfaktor für jedes Unternehmen. Deshalb bietet IGP Powder Coatings Ausbildungen und Schulungen für Kunden an. Im Bereich Prozesssicherheit stehen dem Unternehmen Zertifizierungsprogramme zur Verfügung.

Massgeschneiderte IGP Powder Coatings Trainings

Das umfassende Trainingsprogramm gewährleistet die Weiterbildung für den kompetenten und effizienten Umgang mit hochwertigen Pulverlacken.

Der Lehrstoff ist für Fachkräfte auf allen Erfahrungsstufen geeignet, da er von Grundlagen bis zu spezifischen Fachinhalten reicht. Die intensiven Schulungen schaffen die entscheidende Grundlage für einen prozesssicheren Umgang mit den verschiedenen IGP Powder Coatings Produkten und die Erfüllung der hohen Qualitätsanforderungen der Kunden.

Übersicht IGP Powder Coatings Zertifizierungen

Das IGP Powder Coatings Zertifizierungsprogramm für Beschichtungsunternehmen hat das Ziel, maximale Prozesssicherheit zu gewährleisten und ein einheitliches Verständnis aller Prozesse für Pulverlack-Verarbeiter zu fördern. Diese Zertifizierungen garantieren eine hohe Qualität und bieten den von IGP Powder Coatings zertifizierten Unternehmen attraktive Vorteile.



Ihr Service im Überblick

Schulungen

- IGP OnTour, direkt bei Ihnen
- Individuelle Schulungen

Beschichtungsprüfungen

- Korrosion
- Bewitterung
- Mechanik
- Chemische Beständigkeit
- Gemäss Kundenspezifikationen

Zertifikate

- IGP Low Cure

Technischer Support

- Farbzuordnung
- Spezifikationsberatung
- Unterstützung von Lohnbeschichtern

Analyze-It

- Analyse der Energieeinsparungen



Hochwertige Oberflächenveredelung mit langanhaltender Beständigkeit.

Die Angaben und Darstellungen in diesem Prospekt gelten zum Zeitpunkt der Drucklegung. IGP Powder Coatings behält sich das Recht vor, erforderliche Änderungen jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung vorzunehmen. IGP Innovationen sind durch Patente geschützt.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Ein Unternehmen der Dold Gruppe

240926



igp-powder.com/de/hwfindustry79

Auf jede Oberfläche
die passende Antwort.
IGP FOR SURE.

