

«Stockage et livraison des pièces enduites de peinture en poudre»

Guide IGP Pulvertechnik SA sur le maniement des pièces enduites de peinture en poudre.

Les pièces enduites de peinture en poudre selon une procédure de mise en œuvre minutieuse doivent être manipulées avec précaution.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

Les sociétés de construction métalliques et les entreprises de thermolaquage doivent porter une attention toute particulière aux pièces peintes en poudre, afin de minimiser les éventuels dommages pouvant intervenir au cours du transport, du stockage et du montage des pièces:

1. Dommages mécaniques (bosse, égratignure, points de friction)
2. Dommages causés par l'humidité (tâches d'eau, inclusions, traces de condensation)
3. Dommages engendrés par les saletés et les poussières alcalines (salissure, poussière de chantier, mortier)

Emballage de transport

Entretoises

Les entretoises ou les pièces en métal, bois, papier ou mousses solides, telles que le polystyrène, sont inadaptées (acide humique, absorption d'eau, dégagement d'eau, surfaces rugueuses). Sont appropriées: les mousses molles extrudées, à cellules fermées, exemptes de plastifiant.

Exemple: entretoise sous forme de petit coussin de mousse «Caro Point» jusqu'à 40° C ou feuille en polyéthylène de 4mm jusqu'à 60° C, testé à la chaleur sèche. Attention: les entretoises mouillées peuvent provoquer des tâches d'eau.

Feuilles de séparation

Des feuilles de séparation en papier, fibres plastiques ou feuilles à bulles ne sont pas appropriées. Ces dernières peuvent laisser des traces, lorsque la pression sur la surface des pièces traitées est relativement élevée.

Sont appropriées: toile fine pressée, non tissée en polypropylène ou polyéthylène n'ayant aucune propriété d'absorption, tel que par exemple, la toile en polypropylène de 2mm et des feuilles à bulles comme emballage.

Feuilles de protection adhésives

Les feuilles de protection autocollantes ne doivent être retirées que lorsque le montage est complètement achevé – avant réception officielle de la pièce ou sur instruction directe du responsable des travaux.

Les feuilles de protection trop collantes sont à éviter à tout prix. Sont appropriées: les feuilles auto-adhésives temporaires avec protection UV.

Adhésif films recommandé:

- Tesa 50560
- Tesa 4438 (www.tesa.ch)
- 3M Tape 3903i (www.3m.com)
- ROLLFIX 568-100 / 564-65
- ROLLFIX 562-55 (seulement pour très brillant peintures en poudre)

Etiquetage ayant pour but d'attirer l'attention (exemple de texte)

Protéger les éléments enduits de peinture en poudre contre l'humidité et la vapeur d'eau à l'intérieur des films d'emballage pendant le transport et le stockage sur le chantier.

Stockage et protection

Mise en palette

- Utiliser des palettes et des zones de stockage dont la surface est suffisamment grande (avec bords de sécurité)
- Les extrémités et les arêtes des pièces doivent être protégées
- Les éléments stockés sur des palettes doivent être positionnés légèrement en biais, pour permettre à l'eau éventuellement présente de s'écouler.

Protection

- Lorsque l'emballage est ouvert, il convient alors de monter rapidement tous les éléments contenus dans le paquet. Si seulement certaines pièces sont utilisées, il est alors absolument indispensable de refermer hermétiquement l'emballage ou de protéger ce dernier correctement à l'aide de bâches de chantier.
- La stagnation d'eau sur les surfaces enduites de peinture en poudre doit absolument être évitée.
- L'humidité causée par l'utilisation d'entretoises inadaptées doit également être évitée.
- Les emballages de protection doivent permettre une évaporation de l'eau de condensation, afin d'éviter toute formation de micro climat.
- L'utilisation de produit dessiccateur ou de gel de silice peut également aider à parer à ces problèmes. Exemple: sachet dessiccateur (Dry&Save)

«Stockage et livraison des pièces enduites de peinture en poudre»

Guide IGP Pulvertechnik SA sur le maniement des pièces enduites de peinture en poudre.

Les pièces enduites de peinture en poudre selon une procédure de mise en œuvre minutieuse doivent être manipulées avec précaution.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Schweiz
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

Lieux de stockage

- Le stockage peut avoir lieu dans des endroits secs ou sous des toitures aérées (formation d'eau de condensation minimisée).

Manipulation

Eviter les dommages mécaniques

Les profilés et tôles doivent être séparés de l'élément sur lequel ils sont stockés en étant soulevés avec précaution. Il faut absolument éviter de les tirer par une extrémité!

Echafaudage et bâches

Ne doivent en aucun cas reposer directement sur les surfaces enduites de peinture en poudre (danger de dommage mécanique).

Salissures

Les poussières de chantier alcalines et mortier doivent être précautionneusement éliminés en l'espace de quelques heures (danger de perte de brillance et de teinte, mais également éventuelle modification de surface).

Dans le cas de contamination, il ne faut en aucun cas utiliser un chiffon sec pour le nettoyage. Nous recommandons l'utilisation d'une éponge douce et de beaucoup d'eau.

Sécurité de qualité

Veuillez s'il vous plaît respecter les normes CSFF:

- CSFF 41.07: Spécifications de qualité pour revêtements d'aluminium et d'acier
- CSFF 61.01: Spécifications pour l'entretien et le nettoyage des façades métalliques